**ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΣΤΗΝ ΠΟΛΙΤΕΙΑ ΤΟΥ ΠΛΑΤΩΝΑ**

Η δικαία πολιτεία: βασική προϋπόθεση → η διαμόρφωση των σωστών πολιτών με δίκαιη ψυχή. η βάση για τη διαμόρφωσή τους είναι η κατάλληλη παιδεία.

*ο Δυϊσμός του Πλάτωνα*

|  |  |
| --- | --- |
| **Ο κόσμος των ιδεών**: *υπερουράνιος τόπος*Στον κόσμο των ιδεών υπάρχουν οι αληθινές ιδέες. Ο άνθρωπος τον γνωρίζει με τη **νόηση**. Ιδέες: νοητές, αιώνιες, άυλες, άφθαρτες, αμετάβλητες οντότητες. Είναι το αληθινά υπαρκτό, το **«είναι»**. Είναι τα **πρότυπα** των αισθητών αντικειμένων, όσων δηλαδή αντιλαμβανόμαστε μέσω των αισθήσεων.  | **ο κόσμος των αισθήσεων** :ο κόσμος όπου ζει το **σώμα** μας. Τον γνωρίζει με τις αισθήσεις του. Όσα υπάρχουν στον κόσμο αυτό είναι **απεικάσματα,** **αντίγραφα των πραγματικών ιδεών** που βρίσκονται στον κόσμο των ιδεών.  |

Ο πλάτων απέρριψε όλα τα μέχρι τότε πολιτεύματα ως διεφθαρμένα:

* Δημοκρατία: ασυδοσία δημαγωγών, κλήρωση αρχόντων κλπ
* Τυραννία Τριάκοντα: απογοητεύτηκε από: α) την καταδίκη του Σωκράτη και β) την παραμονή του στον τύραννο των Συρακουσών.

Στην ιδανική πολιτεία:

* οι φιλόσοφοι πρέπει να κυβερνούν
* οι ηγεμόνες πρέπει να φιλοσοφούν

**φιλόσοφοι ↔ ηγεμόνες**

Ο πυρήνας της πολιτικής σκέψης: **δικαιοσύνη**

Συγγραφή: ολοκληρώθηκε το **374** π. Χ. Δραματικός χρόνος: το **421** π. Χ.

Θέμα διαλόγου: **η φύση της δικαιοσύνης και της αδικίας**→ πώς συνδέεται με την ανθρώπινη ευτυχία

**πόλις**→ η πόλη- κράτος

**πολιτεία** →πολίτευμα (νόμοι, θεσμοί της πόλης)

*Οι τρεις τάξεις*

Τάξη: λειτουργία μιας ομάδας στην κοινωνία

1. Φύλακες- άρχοντες (βασιλείς)→ διακυβέρνηση. Αρμοδιότητες: ευδαιμονία πολιτείας
2. Φύλακες- επίκουροι : στρατιωτικά & διοικητικά καθήκοντα
3. δημιουργοί : χειρώνακτες (έμποροι, γεωργοί, τεχνίτες). Συντηρούν τις ανώτερες τάξεις

**Οι μεγάλες οικονομικές διαφορές απαγορεύονται. Υπάρχει πρόβλεψη και για κοινωνική κινητικότητα.**

*Αγωγή φυλάκων***.**

1. **Καλή σωματική διάπλαση:** γυμναστική και μουσική αγωγή
2. **Oξύνοια:** μαθηματικές επιστήμες(20-30 ετών)
3. **Σπουδή της διαλεκτικής:** φιλοσοφία→ αναζήτηση της **ουσίας** όλων των πραγμάτων και θέαση του **Αγαθού**( 30-35 ετών)

*Φύλακες βασιλείς- φύλακες παντελείς*

Μετά τα 50 έτη οι φυλακές γίνονται φύλακες- βασιλείς, εφόσον ολοκληρώσουν επιτυχώς την αγωγή τους.

Αρμοδιότητες

* πρακτικές διοίκηση κράτος
* θεωρητικές φιλοσοφία επιστήμες
* μέριμνα για την εκπαίδευση των νέων φυλακών

Χαρακτηριστικά -προσόντα

* γνώση και συνθετική σκέψη
* διοικητικές ικανότητες
* πείρα ζωής
* αδέκαστος χαρακτήρας, ακεραιότητα, αίσθημα καθήκοντος

*Δικαιοσύνη*

Θεμελιώδεις αρετές: σοφία, ανδρεία, σωφροσύνη, δικαιοσύνη. Σε αυτές βασίζεται η επιτυχής πορεία της πολιτείας.

* **Σοφία:** η καθοδήγηση προς το αγαθόν
* **Ανδρεία**: η υπεράσπιση της ακεραιότητας και του εκπαιδευτικού συστήματος της πολιτείας
* **Σωφροσύνη**: αυτοκυριαρχία και αρμονία
* **Δικαιοσύνη**: ο καθένας κάνει αυτό για το οποίο είναι προορισμένος

**Τριμερής διάκριση ψυχής**

1. **Λογιστικόν**: ο νους, η λογική
2. **Θυμοειδές:** συναισθήματα, καρδιά
3. **επιθυμητικόν /αλόγιστον:** τα ένστικτα εκπλήρωσης βασικών αναγκών: τροφή, αναπαραγωγή, αυτοσυντήρηση.

**Αντιστοίχιση με τις τάξεις της πολιτείας**

1. **Λογιστικόν**: φύλακες- βασιλεις
2. **Θυμοειδές:** φύλακες- επίκουροι
3. **επιθυμητικόν /αλόγιστον:** δημιουργοί

*Δικαιοσύνη*

*Η αρμονική συμβίωση των 3 μερών*. Το κάθε μέρος ψυχής ή πολιτείας επιτελεί αυτό που του αναλογεί και για το οποίο είναι εκπαιδευμένος.

*Ορισμός Σωκράτη*

**«το τα αυτου πράττειν»**. Ο καθένας οφείλει να πράττει αυτό, για το οποίο είναι κατάλληλοτατος. Δεν πρέπει ο άνθρωπος να ξεπερνά τα προσωπικά του όρια. Αντίθετα πρέπει να επιδιώκει την αρμονία των 3 μερών της ψυχής του. Αυτό επιτυγχάνεται με αυτογνωσία και αυτοπεριορισμό.