

ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΥΛΙΚΩΝ

Η διαμόρφωση των υλικών γίνεται με τους ακόλουθους τρόπους

Χάραξη

Διαμόρφωση με κοπή

Διαμόρφωση με φορμάρισμα

Διαμόρφωση με χύτευση

Μέθοδοι σύνδεσης

Μέθοδοι αποπεράτωσης

ΧΑΡΑΞΗ ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΧΑΡΑΞΗΣ

Μολύβι

Μαρκαδόρος

Χαράκτης

Μαχαίρι

Διαβήτη

Κέντρα (πόντες)

ΜΕΘΟΔΟΙ ΧΑΡΑΞΗΣ

Χάραξη με αφετηρία την αξονική γραμμή (χρησιμοποιείται για συμμετρικά σχήματα)

Χάραξη με αφετηρία μια πλευρά

Χάραξη με χρήση μολυβιού και χαρτονιού

ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΚΟΠΗ

Είναι ίσως ο πιο συνηθισμένος τρόπος διαμόρφωσης που χρησιμοποιείται.

Ένα σημαντικό πλεονέκτημα της διαμόρφωσης με κοπή είναι η ακρίβεια που μπορεί να επιτευχθεί. Έχουμε όμως μεγάλη σπατάλη υλικού.

Τα εργαλεία κοπής που χρησιμοποιούμε καθώς και οι μέθοδοι κοπής είναι

Πριόνια και Πριόνισμα

Λίμες και Λιμάρισμα

Ψαλίδια και Ψαλίδισμα

Τρυπάνια και Τρύπημα

Ροκάνια και Ροκάνισμα

Σκαρπέλα

Ράσπες

Τόρνος

ΦΟΡΜΑΡΙΣΜΑ ΥΛΙΚΩΝ

Το φορμάρισμα περιλαμβάνει όλους τους τρόπους στους οποίους απαιτείται εφαρμογή δύναμης.

Η δύναμη μπορεί να είναι πίεση με τα δάκτυλα ,το κτύπημα με σφυρί ,το σφίξιμο με σφικτήρες κ.α.

Ο πυλός φορμάρεται πολύ εύκολα ενώ ο χάλυβας πολύ δύσκολα. Για να είναι εύκολο πρέπει ο χάλυβας να ερυθροπυρώνεται.

Όλα τα υλικά μπορούν να φορμαριστούν όχι όμως με την ίδια ευκολία. Το ξύλο φορμάρεται πολύ δύσκολα , ενώ τα περισσότερα πλαστικά πολύ εύκολα και γίνονται ακόμη πιο εύπλαστα αν θερμανθούν λίγο.

ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΧΥΤΕΥΣΗ

Στη χύτευση η διαμόρφωση επιτυγχάνεται με απόχυση ρευστού υλικού σε καλούπι , όπου στη συνέχεια στερεοποιείται. Υλικά που χυτεύονται είναι το μέταλλο , ο γύψος , το μπετόν , το κερί , τα πλαστικά κ. α.